innovation

KRÜGER SALECKER UND

www.kands.org

FORMMASCHINEN - MOULDING MACHINERY

BESTREUSELUNGS-SYSTEME

ABROLL-MASCHINEN

WIR BRINGEN PRODUKTE IN FORM.

FORM-MASCHINEN

CEREAL MOULDING

PICK AND PLACE SYSTEMS

Müslikugeln produziert mit dem K+S-Ceralienformer GFT/GFW. Stern, Herz, Taler oder klassischer Riegel bevorzugt? Einfach das Formwerkzeug austauschen. Schnell und zügig – ohne langen Stillstand der Produktion.

K+S – unser Name steht für mehr als 70 Jahre Erfahrung bei der Entwicklung und Produktion von Formgebungsmaschinen – Made in Germany.

Als einer der führenden Hersteller bieten wir maßgeschneiderte Lösungen. Unsere Maschinen kommen bei den bekanntesten Süßwaren-Herstellern zum Einsatz – weltweit.

Worauf wir stolz sind: Auch handwerkliche Manufakturen und Konditoreien vertrauen auf unsere K+S-Formgebungstechnik – für die allerbesten Ergebnisse.

Unser Firmensitz mit der Produktion in Bad Schwartau.

CEREALIENFORMER GFT/GFW

RIEGEL, HAPPEN, CLUSTER UND KUGELN

Das sanfte Formungsverfahren mit geringen Rüstzeiten und intuitiver Bedienung.

K+S-Technik ermöglicht, den Einsatz von Bindern um bis zu 30 Prozent zu reduzieren – im Vergleich zu herkömmlichen Verfahren. Bedeutet auch: weniger Zucker, weniger Fett.

Formwerkzeug mit wenigen Handgriffen austauschen. Nahezu jedes Produktmotiv ist möglich – immer ohne Schnittkanten.

GFT 0200-0600

- Tischgerät mit Arbeitsbreiten von 200-600 mm
- Maße in mm: 1.750 x 1.650-2.000 x 1.900-2.000 (LxBxH)
- Geschwindigkeit: 0,5-2,5 m/min
- Output Riegel*: bis 15.240 Stück/h (bei 2,0 m/min)

GFT 0400-0600 BBT

- Mit Backblech-transportsystem und Arbeitsbreiten von 400-600 mm
- Ideal für die Beschickung von Stikkenöfen
- Maße in mm: 4.200 x 1.850 x 2.000 (LxBxH)

ABROLLMASCHINEN ARM/VRH

GFW 0400-1000

- Hochleistung für große Produktionsmengen im 24/7-Betrieb
- Arbeitsbreite von 400-1.000 mm
- Maße in mm: 2.300 x 2.600-3.200 x 2.700 (LxBxH)
- Geschwindigkeit: 0,5-3,3 m/min
- Output Riegel*: bis 40.740 Stück/h (bei 3 m/min)

FORMMASCHINEN MFT/MFW

PRODUKTE AUS PASTÖSEN MASSEN

70 Jahre K+S-Entwicklungserfahrung: Für Produkte aus pastösen Massen mit flachem Boden. Dattel-, Frucht-, Marzipan- und Proteinprodukte in allen Formen.

Motivwechsel innerhalb weniger Minuten: Formwalze austauschen, neues Produkt im internen Rezeptspeicher wählen. Große Anwendungsbreite – die Beschaffenheit einzelner Maschinenteile wird auf das Endprodukt abgestimmt.

MFT 0200-0400

- Arbeitsbreiten von 200-400 mm
- Maße in mm: 1.200 x 1.100-1.300 x 1.400 (LxBxH)
- Geschwindigkeit: 0,7-5,6 m/min
- Output Riegel*: bis 18.300 Stück/h (bei 3,0 m/min)

MFW 0400-1200

- Für den Heavy-Duty-Einsatz 24/7
- Arbeitsbreiten von 400-1.200 mm
- Maße in mm: 1.900 x 2.300-3.100 x 2.500 (LxBxH)
- Geschwindigkeit: 0,7 – 5,6 m/min
- Output Riegel*: bis 46.680 Stück/h (bei 3,0 m/min)

Optionale Module ermöglichen individuelle Konfigurationen. Beispiele:

- Backblechtransportsystem
- Integriertes Zuführsystem
- Trennmittelsprüheinheit
- Elektrische Hubsäule

Für rotationssymmetrische Produkte aus pastösen Massen. Höchste Produktivität und optimale Formgebung.

Mit 1-, 2- oder 3-Walzensystem, halb- oder vollautomatisiert. Individuelle Anpassungen möglich.

ARM 0252-0600

- halbautomatische Tischmaschine
- Arbeitsbreiten von 200-600mm
- Maße in mm: 600-700 x 900-1.100 x 550-1.100
- Output Kugel**: bis 12.480 Stück/h

ARM 0255-2810

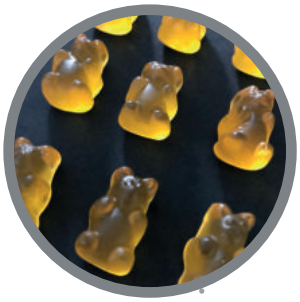
- vollautomatisch, SPS-Steuerung
- Arbeitsbreite: 300-800mm
- Maße in mm: 700-850 x 1.050-1.300 x 1.100-1.300
- Output Kugel**: bis 32.400 Stück/h

VRH 0200-0800

- vollautomatisches System für große Produktionsmengen
- Arbeitsbreite: 200-800 mm
- Maße in mm: 1.500-3.500 x 1.400-2.700 x 1.900-2.500
- Output Kugel**: bis 162.960 Stück/h (bei 3,0 m/min)

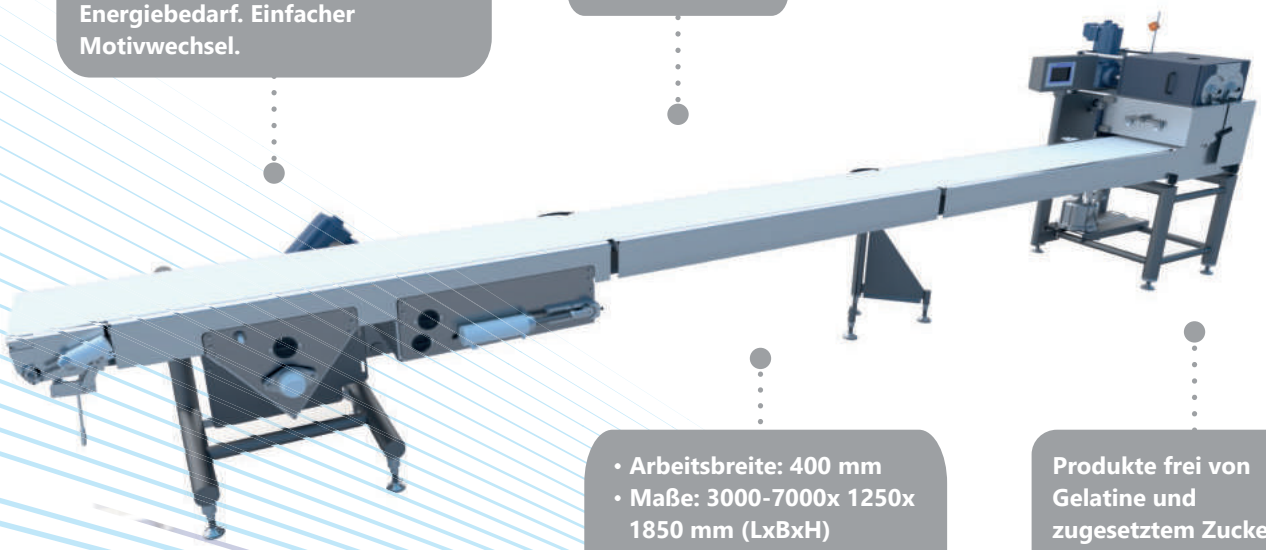
FORMMASCHINE FFW

FRUCHTGUMMI-PRODUKTION LEICHT GEMACHT



„Starchless Moulding“ – Fruchtgummi-Herstellung mit der Formwalze. Vorteile: Kein Maismehl, keine Stärke, extrem geringer Flächen- und Energiebedarf. Einfacher Motivwechsel.

Macht den Einschluss von Fruchtstücken möglich.



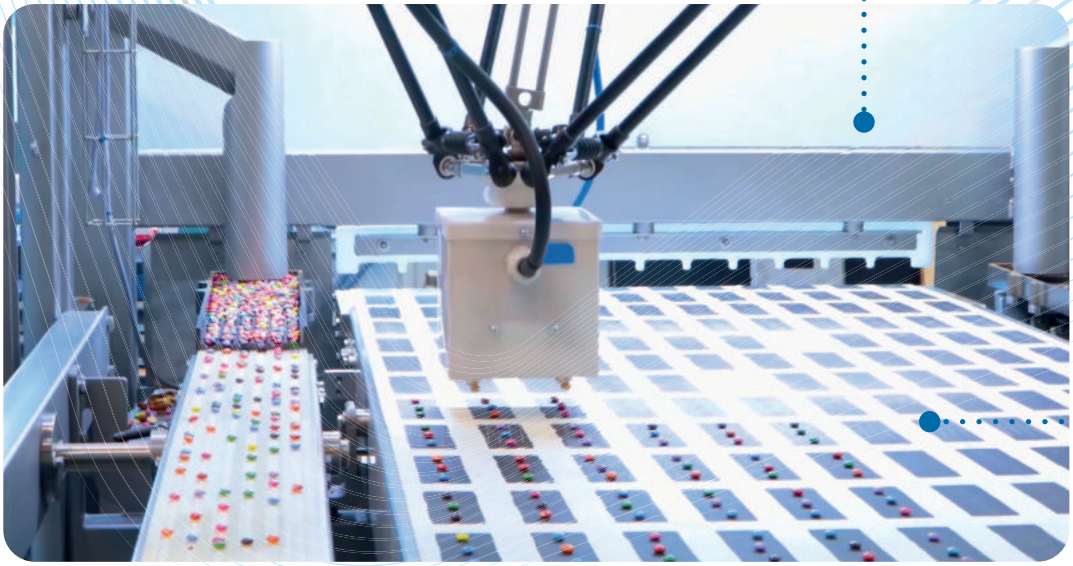
- Arbeitsbreite: 400 mm
- Maße: 3000-7000x 1250x 1850 mm (LxBxH)
- Geschwindigkeit: 3 m/min
- Output: 140-600 kg/h
- IP65-Standard für einfache Reinigung (CIP)
- Keine Staubexplosionsgefahr

Produkte frei von Gelatine und zugesetztem Zucker – 100 Prozent Frucht.

PICK AND PLACE PPW

Auch komplexe Oberflächenstrukturen sind für den Roboter greifbar.

Das K+S-System zur präzisen Platzierung von Veredelungen auf z.B. Backwaren und Riegeln.



- Geschwindigkeit: bis zu 45 Picks & Places/ min je Roboter
- Mehrere Roboter kombinierbar
- IP65 Standard zur einfachen Reinigung (CIP)
- Gehäusestruktur aus Edelstahl

LEISTUNGSSTARKE MINIS

KLEINE MASCHINEN – HOHER OUTPUT

Die „Kleinen“ in K+S-Qualität: Passend für kleine bis mittlere Produktionsmengen – für Manufakturen, Startups, Labore.

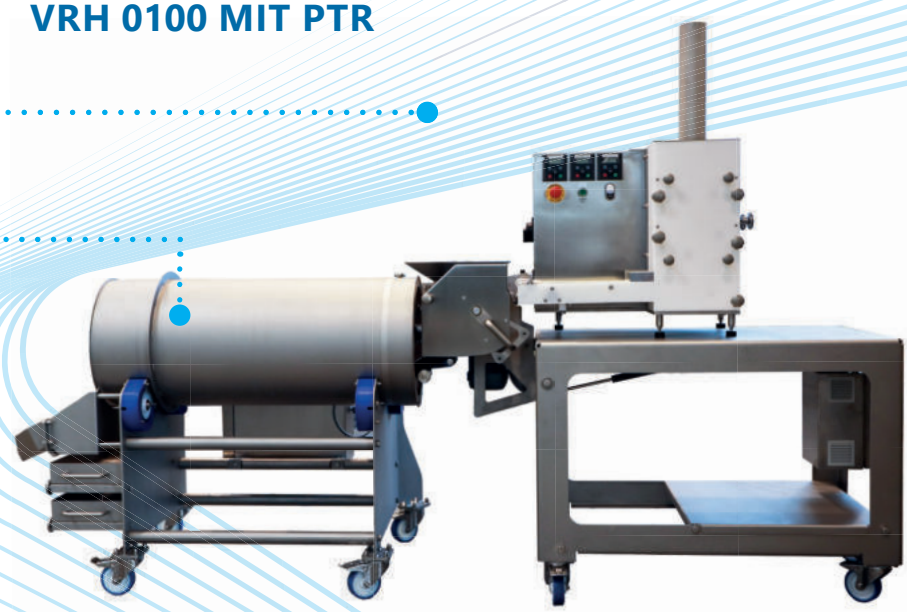
FORMMASCHINE MFT 0100

Die K+S-Tischmaschine ermöglicht Produktmotive in allen Formen – genau wie die großen MFT/ MFW-Maschinen.

- Arbeitsbreite: 100 mm
- Maße in mm: 750 x 600 x 1000 (LxBxH)
- Geschwindigkeit: 0,5-3,5 m/min
- Output Riegel*: bis 3.000/h (bei 2,0 m/min)

VRH 0100 MIT PTR

Die Erweiterung der MFT 100 durch unser Kugelrollsegment – das ist die VRH 100. Das System arbeitet vollautomatisch, ist modular aufgebaut und somit völlig flexibel. Außerdem im Bild: die PTR-Bestreuselungsanlage.



- Arbeitsbreite: 100 mm
- Maße in mm: ca. 1.500 x 700 x 1.750 (LxBxH)
- Output Riegel*: bis 3.000/h (bei 2,0 m/min)
- Output Kugeln**: bis 13.200/min (bei 2,0 m/min)

BESTREUSELUNGSSYSTEME DRT ODER PTR

Drehtisch DRT zur manuellen Bestreuselung von Produkten mit z.B. Kakaopulver, Puderzucker, Mandelsplittern.

K+S-Bestreuselungs-systeme garantieren die gleichmäßige Veredelung mit Puder oder Streuseln – Stand-alone oder im Verbund.

* Alle Riegel-Kalkulationen für Referenzmaß: 90 x 30 x 10 mm (LxBxH)
** Alle Kugel-Kalkulationen für Referenzmaß: 20 mm Durchmesser

Sören Bettex (li.) und Tammo Bettex sind seit 2020 geschäftsführende Gesellschafter von K+S.

innovation

KRÜGER UND SALECKER

www.kands.org

FORMMASCHINEN - MOULDING MACHINERY

Krüger & Salecker Maschinenbau GmbH & Co. KG
Nieland 1
Bad Schwartau 23611
Germany

Fon: +49 (451) 388 605 0
Fax: +49 (451) 388 605 999
Web: www.kands.org
Mail: info@kands.org